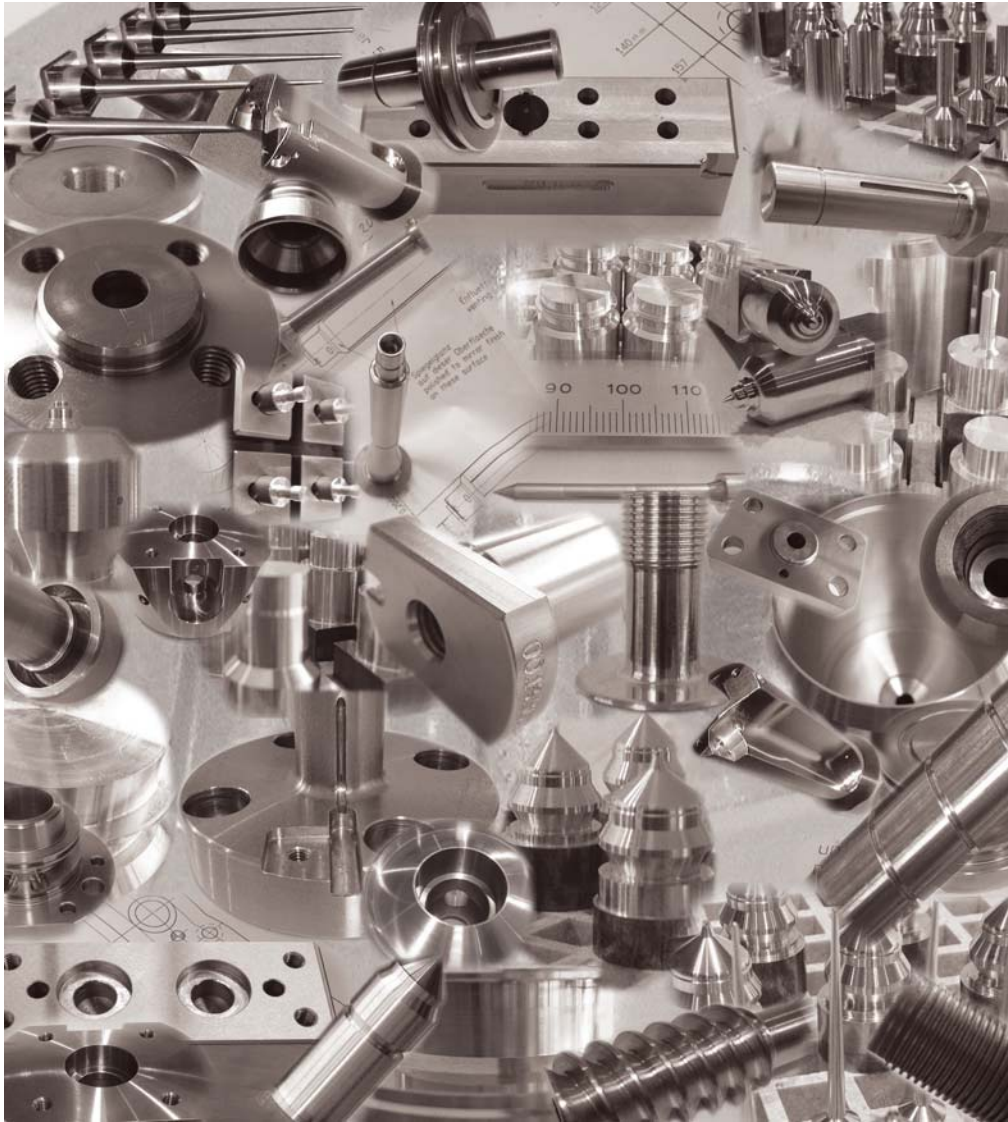




willi karcher
präzisionsteile

 cnc-drehen |  cnc-fräsen



Zerspanung in Präzision - das ist unser Anspruch

Inhalt



Seite 2

Seite 3

Seite 4

Seite 5

Seite 6

Seite 7

Seite 8

Inhalt

Über uns

CNC - Fräsen

CNC - Drehen

Werkstoffe

Maschinendaten

Kontakt

Stand: 2006
Publiziert von:
Willi Karcher Präzisionsteile

Über uns



-3-

Sie suchen...

einen Partner der auf Ihre individuellen Bedürfnisse eingeht? Wir sind groß & klein genug um dieser Zielsetzung nachgehen zu können.

Unsere Stärke liegt in der Fähigkeit auf vielseitige Kundenanforderungen eingehen zu können.

Gerne arbeiten wir uns in neue Branchen ein und tätigen gemeinsam mit ihnen ihre Testformen und Prototypen.

Wir nehmen uns Zeit für Sie und zeigen Ihnen Lösungen, um Ihr gewünschtes Produkt in hochwertiger Qualität fertigen zu können.

Wir bieten...

eine klare Zielsetzung:
Zerspanung in Präzision.

Know-How:

Qualifizierte Mitarbeiter die verstehen wovon Sie sprechen.

Moderne CNC-Maschinen:

So produzieren wir Ihre Qualität.

Wir möchten ...

mit Ihnen gemeinsam wachsen und in kooperativer Zusammenarbeit stehen.

Unsere Kunden...

sind Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen, wie z.B.

- Werkzeug- und Formenbau
- Maschinenbau
- Lebensmittelindustrie
- Medizintechnik
- Getränke-Industrie
- Textil-Industrie

So vielfältig wie unsere Kunden, sind auch unsere Produkte.

Unsere Kunden schätzen unsere Flexibilität und Qualität.

Dazu benötigen wir...

Ihre Zeichnung als PDF,
sowie eine Datei in einem Standard CAD-Format.

CNC - Fräsen



-4-

Wir Fertigen für Sie:

- Formeinsätze und Zubehör für den Werkzeug und Formenbau
- Maschinenbauteile
- Formbacken
- Greiferbacken
- Zylinder
- Ersatzteile nach Muster oder Skizze
- Individuelle Teile nach Ihren Anforderungen

Stückzahlen von 1 bis ...



CNC - Drehen



-5-

Wir Fertigen für Sie:

- Formeinsätze
- Formabstreifringe
- Formkerne
- Auswerfer
- Stempel
- Angußbuchsen
- Formhülsen
- Düsen
- Zylinder
- Kolben
- Kühlrohre
- Vorschubrollen
- Biegerollen
- Flansche
- Spindel
- Dicht- Scheiben und Ringe
- Sondergewinde-
Spindeln / Muttern
- Sonder-
Buchsen; Scheiben; Ringe;
Schrauben
- Elektroden zur Funkenerosion
(auch Gewinde mit Sonderprofilen)
- Fertig Drehen gehärteter Teile
- nach Ihren individuellen
Anforderungen





Gerne bearbeiten wir für Sie:

- Hochfeste Stähle
- Rostfreie Stähle
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- Vergütungsstähle
- Einsatz- und Nitrierstähle
- Titan
- Aluminium
- CuZn-Legierungen (Messing)
- CuSn-Legierungen (Bronze)
- Elektrolyt-Kupfer
- Kunststoffe

Maschinendaten



-7-

Unsere Maschinen sind modern, leistungsfähig, computergesteuert, schnell und präzise.

Die Auflistung einiger Eckdaten soll Ihnen einen kleinen Eindruck vermitteln, was mit unseren CNC-Anlagen möglich werden kann.

FZM DF1

mit CNC Plus Steuerung
umschaltbar auf NUM 1060.
Revolver mit 12 Stationen
max. Drehzahl: 4000U/min
Verfahrwege:
X = \varnothing 140mm Z = 400mm
Mit EROWA ITS50 Futter
gerüstet zur Elektrodenfertigung.

Weiler DZ32

mit Sinumerik 820T Steuerung
Revolver mit 16 Stationen und
angetriebenen Werkzeugen
max. Stangendurchlass: 32mm
max. Drehzahl: 5000U/min
Verfahrwege:
X = 180mm Z = 335mm
Q = 285mm

FZM DF1

mit CNC Plus Steuerung
umschaltbar auf NUM 1060.
Revolver mit 12 Stationen
max. Stangendurchlass: 42mm
max. Drehzahl: 4000U/min
Verfahrwege:
X = \varnothing 140mm Z = 400mm

MAZAK V7.5

Bearbeitungszentrum mit Fanuc
6Mb Steuerung:
Werkzeugwechsler: 24 Stationen
Werkzeugaufnahmen: Sk40
max. Drehzahl: 4000U/min
Verfahrwege:
x = 762mm y = 477mm

SHARK 330 NC evo

Bandsägevollautomat
Spannbereich: 0-325 mm
Rundmaterial: max. \varnothing 300 mm
Quadratisch: max. 250 mm
Rechteckig: max. 330x250 mm
Bandgeschwindigkeit: 15-100 m/min

VTC 200C II

mit Mazatrol 640M Steuerung
Verfahrwege:
A : 360 Grad
X : 1660.00 mm
Y : 510.00 mm
Z : 510.00 mm (180 - 690mm)
max. Vorschub : 8 m/min
max. Eilgang : 36 m/min
max Drehzahl : 12.000U/min
Werkzeugstationen : 30
Aufnahme : SK40

Kontakt



Willi Karcher Präzisionsteile

C.-D.-Magirus-Straße 7
79367 Weisweil

fon 0 76 46 - 91 54 - 0

fax 0 76 46 - 91 54 18

email: info@willi-karcher.de

internet: www.willi-karcher.de

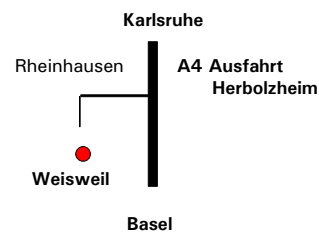
Auf diesen Seiten hatten Sie Gelegenheit unser Unternehmen ein wenig kennen zu lernen und sich einen ersten Eindruck zu verschaffen.

Weitere Seiten unseres Unternehmens zeigen wir Ihnen gerne

- persönlich
- am Telefon
- in unseren Geschäftsräumen oder auch vor Ort, bei Ihnen.

Im Anschluss zeigen wir Ihnen wie sie unsere neue Produktionsstätte finden, in der wir seit Oktober 2005 fertigen.

Wir freuen uns auf Sie und die Lösung ihrer Zerspanungsaufgaben.



Ausfahrt A4 – Herbolzheim ● Beschilderung folgen (8km) nach Weisweil ● erste Straße links – Ziel erreicht ● C.-D.-Magirus-Str.7

Willkommen bei Willi Karcher Präzisionsteile – wir setzen Ihre Ideen um.